

**ACTA DE CALIFICACIÓN DE OFERTAS DEL PROCESO SOBYS-INT-001-2018****ADQUISICIÓN DE UNA MÁQUINA SERIGRÁFICA AUTOMÁTICA TIPO STOP CILINDER****REUNIÓN Y ORDEN DEL DÍA.-**

En la ciudad de Quito, en la sala de reuniones de la Subdirección del IGM, siendo las 12:00 del 26 de noviembre del 2018, se reúne la Comisión técnica integrada por el Sr. Tcrn. IGEO Xavier Molina, en calidad de Delegado del Director del IGM; Sr. Tcrn. de E.M. Germán Pazmiño, Delegado de la Unidad Requiriente / Artes Gráficas y el Sr. Ing. Luis Garcés, Técnico Afín de la Gestión Artes Gráficas, actúa como secretario el Sr. Sgos de C.B. Benalcazar Henry, para tratar el siguiente Orden del Día:

ORDEN DEL DÍA.-

1. VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM Y APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA
2. VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE INTEGRIDAD Y REQUISITOS MÍNIMOS DE LA OFERTA
3. DEFINICIÓN DE RESULTADOS
4. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

DESARROLLO DEL ORDEN DEL DÍA:

1. VERIFICACIÓN DEL QUÓRUM Y APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA

El Sr. Tcrn. IGEO Xavier Molina, Delegado de la máxima Autoridad, verifica que existe quórum para la presente reunión ya que se encuentran dos de sus integrantes, a quienes hace conocer que se procederá de conformidad con lo establecido en el Art. 18 del Reglamento General a la LOSNCP, la Comisión Técnica se reunirá con la presencia de al menos dos de sus miembros, uno de los cuales será obligatoriamente el Delegado del Director del IGM, quien tendrá voto dirimente. Adoptará decisiones válidas por mayoría simple.

2. VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE INTEGRIDAD Y REQUISITOS MÍNIMOS DE LA OFERTA

La Comisión Técnica, informa que una vez analizada la ofertas presentadas por las empresas SPS TECHNOSCREEN y ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO. LTD, y empleando la metodología "cumple o no cumple" del pliego, y a su vez, dispone que por Secretaría se registren los parámetros de la Verificación de cumplimiento de integridad y requisitos 1 de la oferta en los respectivos: Cuadro de Verificación de cumplimiento de integridad y requisitos mínimos de la oferta y Cuadro de Evaluación de las Especificaciones Técnica, y que son parte constitutiva e inseparable del presente informe.



CUADRO DE CALIFICACIÓN DE OFERTAS

CUADRO DE VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE INTEGRIDAD Y REQUISITOS MÍNIMOS DE LAS OFERTAS PRESENTADAS EN EL PROCESO DE IMPORTACIÓN SOBYS-INT-001-2018			
ADQUISICIÓN DE UNA MÁQUINA SERIGRÁFICA AUTOMÁTICA TIPO STOP CILINDER			
	OFERENTES		
	SPS TECHNOSCREEN OFERENTE 1	ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO., LTD OFERENTE 2	
	PARÁMETRO		OBSERVACIONES
INTEGRIDAD DE LA OFERTA	CUMPLE	CUMPLE	
EXPERIENCIA ESPECÍFICA MÍNIMA	CUMPLE	NO CUMPLE	Oferente 1: En el proceso de convalidación y aclaración presenta la información requerida. Oferente 2: No presenta la documentación debidamente legalizada, solicitada para validar la experiencia específica.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE	NO CUMPLE	Oferente 2: No indica que entregará los materiales para pruebas y capacitación de la máquina serigráfica y del apilador de salida, y no cumple con la especificación del tamaño mínimo del formato de hoja del apilador de salida.
OTRO(S) PARÁMETRO(S) DE CALIFICACIÓN PROPUESTOS POR LA ENTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE	Oferente 1: En el proceso de convalidación y aclaración presenta certificación por cada uno de los componentes de la máquina. Oferente 2: No presenta la certificación requerida para el apilador.
DECLARACIONES DE RESERVA Y PARAISOS FISCALES	CUMPLE	CUMPLE	

Luego del análisis de las ofertas se determina que la empresa ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO. LTD, NO CUMPLE con los requisitos mínimos solicitados en los pliegos, y la empresa SPS TECHNOSCREEN, CUMPLE con los requisitos mínimos solicitados en los pliegos.

Al ser la empresa SPS TECHNOSCREEN la que ha cumplido con los requisitos mínimos solicitados en los pliegos, se procede a la evaluación por puntos, del cual se desprende el cuadro adjunto: "Cuadro de evaluación por puntajes de la oferta que cumple los requisitos en el proceso de importación SOBYS-INT-001-2018".

3. DEFINICIÓN DE RESULTADOS

El Sr. Tcrn. IGEO Xavier Molina, Delegado de la máxima Autoridad, dispone que por Secretaría se de lectura a los resultados de la evaluación por puntajes de la oferta. Secretaría informa lo siguiente:

Una vez concluido el análisis de cumplimiento de la integridad, requisitos mínimos, convalidación de errores y evaluación por puntaje, se desprende, que el oferente: SPS TECHNOSCREEN, cumple con los requerimientos exigidos en el pliego.



Y que el oferente: **ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO. LTD.**, no cumple con los requerimientos exigidos en el pliego.

El señor Presidente de la Comisión Técnica dispone a sus integrantes que se pronuncien, respecto a estos resultados.

Una vez realizada la evaluación se aprueba por unanimidad aceptar los resultados generados luego del análisis de las ofertas, por lo que las ofertas presentadas por: **SPS TECHNOSCREEN**, es habilitada para la siguiente etapa del proceso de contratación y la oferta presentada por el oferente: **ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO. LTD** es deshabilitada para la siguiente etapa del proceso de contratación.

La Comisión de revisión de ofertas, dispone que se proceda con el registro de las resoluciones.

4. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES:

La comisión técnica recomienda:

1. **HABILITAR**, la oferta presentada por: **SPS TECHNOSCREEN**, por cumplir con los requerimientos mínimos exigidos en el pliego.
2. **DESHABILITAR**, la oferta presentada por **ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO. LTD**, por no cumplir con los requerimientos mínimos exigidos en el pliego.
3. **INFORMAR CON LA PRESENTE Acta** a la Máxima Autoridad o el Ordenador de Gasto que corresponda.

Siendo las 12:50 del 26 de noviembre del 2018, La Comisión de revisión de ofertas, da por terminada la presente sesión.

INTERVIENEN:

Ing. Luis Garcés
Técnico Afín
Gestión Artes Gráficas

Tcm. Germán Pazmiño
Delegado de la Unidad Requiriente
Gestión Artes Gráficas

Tcm. JCESO Xavier Molina
Delegado de la máxima autoridad

Sgos. De C.F. Bernalázar Henry
SECRETARIO DE LA COMISIÓN

11

○

○

12

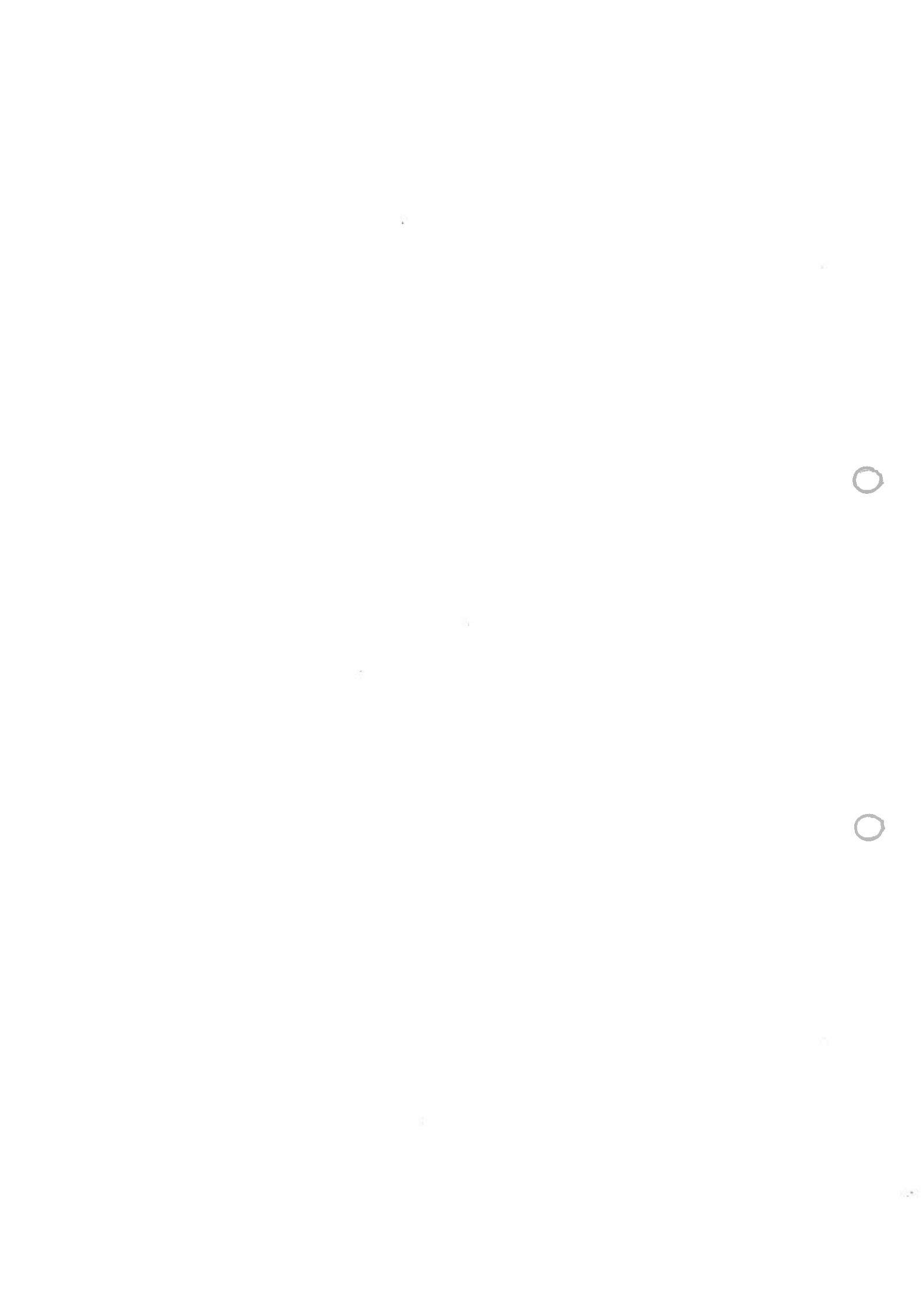
CUADRO DE EVALUACIÓN POR PUNTAJES DE LA OFERTA QUE CUMPLE LOS REQUISITOS EN EL PROCESO DE IMPORTACIÓN SOBYS-INT-001-2018		
Parámetro	Descripción	OFERENTE
Experiencia específica presentada	<p>Puntaje 30 puntos</p> <p>Para que la experiencia específica presentada sea susceptible de calificación por puntaje, ésta deberá ser mayor a la establecida como requisito mínimo.</p> <p>Se otorgará el máximo puntaje a la o las ofertas que presenten mayor cantidad de referencias en los últimos 10 años de clientes que sean imprentas de seguridad o casas de moneda, que han adquirido máquinas Serigráficas Stop cándor para su uso en productos de seguridad, a las demás ofertas se asignará un puntaje directamente proporcional.</p>	30
Oferta económica	<p>Puntaje 30 puntos</p> <p>La oferta económica se evaluará aplicando un criterio inversamente proporcional; a menor precio, mayor puntaje, usando la siguiente fórmula:</p> $\text{Puntaje} = 30 \times \left[1 - \left(\frac{V_o - V_{\min}}{V_{\min}} \right) \right]$ <p>V_o = valor total de la oferta V_{\min} = valor de la oferta de menor precio</p>	30
Eficiencia energética	<p>Puntaje 10 puntos</p> <p>Se evaluará aplicando un criterio inversamente proporcional; Se otorgará el máximo puntaje a la o las ofertas que tengan la configuración de menor consumo energético en el conjunto Impresora-Túnel-Apilador, aplicando la siguiente fórmula:</p> $\text{Puntaje} = 10 \times \left[1 - \left(\frac{P_n - P_{\min}}{P_{\min}} \right) \right]$ <p>P_n = potencia nominal total requerida P_{\min} = potencia nominal de menor consumo</p>	10
Optimización de espacio	<p>Puntaje 10 puntos</p> <p>Se evaluará aplicando una disminución de puntos por requerimiento de espacio adicional; la configuración de menor espacio de operación en longitud del conjunto Impresora-Túnel-Apilador recibe el máximo puntaje, las otras ofertas disminuyen 1 punto (1%) por cada metro adicional. En caso de que la carga sea únicamente frontal, se considerará 2 (dos) metros adicionales para operación. En caso que el retro sea únicamente posterior, se considerará 2 (dos) metros adicionales para operación. Las cargas / descargas laterales NO generan espacios adicionales de operación</p>	10
Garantía de Stock de repuestos	<p>Puntaje 5 puntos</p> <p>Se otorgará el máximo puntaje a la o las ofertas que garanticen que mantendrán repuestos por el mayor tiempo, LUEGO que la fábrica deje de producir el modelo ofertado, a las demás ofertas se asignará un puntaje directamente proporcional.</p>	5
Tiempo de respuesta para provisión de repuestos por importación	<p>Puntaje 10 puntos</p> <p>Se otorgará el máximo puntaje a la o las ofertas que garanticen el menor tiempo para suministrar un repuesto que comprometa la operación de la máquina, que deba ser importado, nacionalizado y entregado en la bodega del IGM. Las ofertas que indiquen hasta el doble del tiempo anterior reciben 6 puntos, y hasta el triple, 2 puntos.</p>	10
Tiempo de respuesta para servicio técnico especializado que deba venir del exterior	<p>Puntaje 5 puntos</p> <p>Se otorgará el máximo puntaje a la o las ofertas que garanticen el menor tiempo de respuesta para servicio técnico especializado que deba venir del exterior, para arreglo de una falla que no pueda ser reparado por personal local. Las ofertas que indiquen hasta el doble del tiempo anterior reciben 3 puntos, y hasta el triple, 1 punto.</p>	5
TOTAL		100


 Ing. Luis Garcés
 Técnico Afín
 Gestión Artes Gráficas


 Tcm. Germán Pazmiño
 Delegado de la Unidad Requiriente
 Gestión Artes Gráficas


 Tcm. Xavier Molina
 Delegado de la máxima autoridad

4



CUADRO TÉCNICO Y ANÁLISIS DE LAS OFERTAS PRESENTADAS EN EL PROCESO DE IMPORTACIÓN SOBYS-INT-001-2018
ADQUISICIÓN DE UNA MÁQUINA SERIGRÁFICA AUTOMÁTICA TIPO STOP CILINDER

		OFERENTES	
		SPS TECHNOSCREEN	ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO., LTD
FORMULARIOS:			
FORMULARIO 1.1	DATOS GENERALES DEL OFERENTE	CUMPLE	CUMPLE
FORMULARIO 1.2	TABLA DE CANTIDADES Y PRECIOS	CUMPLE	CUMPLE
FORMULARIO 1.3	COMPONENTES DE LOS BIENES OFERTADOS	CUMPLE	CUMPLE
FORMULARIO 1.4	EXPERIENCIA ESPECÍFICA PRESENTADA	CUMPLE	CUMPLE
FORMULARIO 1.5	OTROS PARÁMETROS DE CALIFICACIÓN PROPUESTOS POR LA ENTIDAD	CUMPLE	CUMPLE
FORMULARIO 1.6	DECLARACIONES DE RESERVA Y PARAISOS FISCALES	CUMPLE	CUMPLE
Experiencia General y Específica del Fabricante			
	Tipo		
	Experiencia Específica	CUMPLE	NO CUMPLE
Se deberá adjuntar copias, facturas, actas de entrega recepción, órdenes de trabajo o certificados de clientes que sean impresoras de seguridad o casas de moneda, y que han adquirido máquinas Serigráficas Stop Cylinder, para su empleo en productos de seguridad en los últimos 10 años con el fin de verificar la experiencia del Fabricante de la máquina ofertada. El requisito mínimo a presentar es un documento, en idioma español, inglés o en idioma original con traducción al español.			
Otros parámetros de calificación propuestos por la entidad.			
	• El oferente deberá proporcionar los planos de planta y perfil de la maquinaria armada e indicar claramente las posibilidades de Carga / Descarga para evaluar la optimización del espacio.	CUMPLE	CUMPLE
	• El oferente deberá proporcionar información relacionada a servicios de Postventa para provisión de repuestos, servicio técnico especializado y garantía de Stock de repuestos.	CUMPLE	CUMPLE
	• Deberá adjuntar las certificaciones por cada componente (Impresora, Túnel, Apliador) que cumple especificaciones establecidas por el Comité Europeo de Estandarización CE y/o por los Laboratorios Underwriters en Estados Unidos UL (CE y/o UL certificadas).	CUMPLE	NO CUMPLE (Falta certificado de apliador)
	• El oferente deberá adjuntar las fichas técnicas de cada uno de los componentes (Impresora, Túnel, Apliador) de la máquina ofertada.	CUMPLE	CUMPLE
	• Se deberá anexar la certificación de origen del lugar y país del productor.	CUMPLE	CUMPLE
	• El fabricante DE LA IMPRESORA debe tener al menos 5 (cinco) años de experiencia en la fabricación de impresoras serigráficas automáticas Stop Cylinder.	CUMPLE	CUMPLE
	• El fabricante DEL TÚNEL, debe tener al menos 5 (cinco) años de experiencia en la fabricación de túneles para serigrafía.	CUMPLE	CUMPLE
	• El fabricante DEL APILADOR, debe tener al menos 5 (cinco) años de experiencia en la fabricación de apiladores.	CUMPLE	CUMPLE
Condiciones de operación todos los módulos:			
Altura de la planta	• 2900 msn (dos mil novecientos metros sobre el nivel del mar)	CUMPLE	CUMPLE
Temperatura ambiental	• De 10 a 20 °C todo el año	CUMPLE	CUMPLE
Humedad	• De 40 a 60%	CUMPLE	CUMPLE



Voltaje disponible	<ul style="list-style-type: none"> • 400 VAC Trifásico (230V monofásico) 60 Hz • En caso de que cualquiera de las unidades use voltajes diferentes para operación, deberán incorporar los dispositivos necesarios para su operación. • Los equipos de alto consumo (motores, otros) deben ser sistemas trifásicos que mantengan carga balanceada. 	CUMPLE	CUMPLE
Especificaciones Técnicas o Términos de referencia: CARAC. TÉCNICA ESTRUCTURACION 1. PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE UNA MÁQUINA SERIGRÁFICA AUTOMÁTICA			
Alimentador	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de reducción de electricidad estática (barras de descarga de estática, soplado ionizado etc. al ingreso del material desde la pila) • Altura de pila mínima de 50 cm • Ajuste a los tamaños de sustrato que puede trabajar la impresora • Cabezal de aspiración tipo Offset (para transportare del sustrato desde la pila a las bandas de transferencia). En forma alternativa puede proponer un sistema de toma frontal mientras cumple con la funcionalidad requerida y las velocidades de operación. • Sistema de separación de hoja (sopladores) • Sistema de alineado del sustrato (en su propuesta DEBE INDICAR como realiza la alineación del sustrato) • Control de hoja doble (debe indicar claramente qué tecnología emplea para la detección de hoja doble en la alimentación y qué hace la máquina en ese caso; se detiene, pasa sin realizar impresión.) 	CUMPLE	CUMPLE
Transportador del Alimentador	<ul style="list-style-type: none"> • Mesa de transferencia que minimice los ruidos y generación de electricidad estática desde la pila al cilindro de impresión. • El sistema de la mesa de transferencia debe ser adecuado para todo tipo de sustratos, como papel impreso, sustratos sintéticos impresos, etiquetas impresas. • DEBE indicarse si la alimentación en la mesa de transferencia se realiza en escalenilla, hoja por hoja o ambas. 	CUMPLE	CUMPLE
Tecnología de operación	<ul style="list-style-type: none"> • Impresora tipo Stop Cylinder (El cilindro para el movimiento, permite un excelente registro del sustrato, el cilindro está estacionario cuando las pinzas sujetan el sustrato, previene el daño de los fillos del material). 	CUMPLE	CUMPLE
Formato de hoja	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaño Máximo aproximado C1 (648 x 917) mm (tamaños mayores también son aceptados) • Tamaño Mínimo A3 (297 x 420) mm (tamaños menores también son aceptados) 	CUMPLE	CUMPLE
Tamaño de área de imagen	<ul style="list-style-type: none"> • Al menos (570 x 820) mm (mayores áreas de impresión son aceptadas / bordes menores de 40 mm a cada lado son aceptables) 	CUMPLE	CUMPLE
Rango de grosor de sustrato	<ul style="list-style-type: none"> • 0,08 – 0,5 mm (80 – 500) micrones; Grososres menores a 80 micrones y grososres mayores 500 micrones también son aceptados 	CUMPLE	CUMPLE
Velocidad de operación	<ul style="list-style-type: none"> • 1000 – 2000 pliegos hora (velocidades máximas mayores a 2000 pliegos horas y mínimas menores a 1000 pliegos horas también son aceptados) 	CUMPLE	CUMPLE
Cilindro	<ul style="list-style-type: none"> • Rectificado y pulido con precisión de 20 micrones o mejor que asegure una aplicación homogénea y definida de los puntos a todo lo ancho de la impresión. • Sistema de rodamiento de alta precisión que asegure la calidad de impresión a cualquier velocidad • Sistema de aspiración / soplado ajustable • Pinzas del cilindro con muelle independiente • Sistema de lubricación centralizado (si necesita) o diseño que no requiera lubricación 	CUMPLE	CUMPLE

Handwritten signature or mark.



Salida	<ul style="list-style-type: none"> Mesa de transferencia (Delivery Board) por bandas El sustrato debe mantenerse fijo a la mesa para la transferencia al túnel de secado. Allura adecuada para el ingreso al túnel de secado Velocidad de transporte sincronizada con la velocidad de la banda del túnel de secado. Sistema abatible para limpieza y acceso a la malla serigráfica; este sistema debe ser compatible con el inicio de banda de transporte del túnel de secado 	CUMPLE	CUMPLE
Cuadro de impresión	<ul style="list-style-type: none"> Sistema de ajuste fino de la pantalla (tipo micrómetro) Sujeción neumática del marco Recuperación de la tinta en posición de espera para cambio de marco / limpieza Ajuste de la altura/presión de la raclela Sistema NO debe producir salpicaduras durante la operación. 	CUMPLE	CUMPLE
Control	<ul style="list-style-type: none"> Todos los controles deben estar en un solo lugar, de fácil acceso al operador Contador de impresiones (por trabajo, total, el total NO debe reinicializarse) Control central de parámetros de operación Ajuste automático de los componentes de la impresora de acuerdo a los parámetros de operación o variación de estos (Ej. cambios de velocidad) Aviso de errores con ayuda (indica el error y qué se debe hacer) 	CUMPLE	CUMPLE
Accesorios	<ul style="list-style-type: none"> Pasarelas laterales para acceso a ambos lados de la máquina 	CUMPLE	CUMPLE
Equipamiento antiestático	<ul style="list-style-type: none"> Sistema de reducción de electricidad estática (barras de descarga de estática, soplado ionizado u otros a la salida del material de la impresora) 	CUMPLE	CUMPLE
Seguridad	<ul style="list-style-type: none"> Debe al menos contar con: <ul style="list-style-type: none"> Botones de parado de emergencia Imposibilidad de operar mientras se está haciendo mantenimiento Ninguna parte de la máquina que presente peligro de operación debe poder operar descubierta. 	CUMPLE	CUMPLE
Cantidad de marcos que deben proporcionarse con la impresora	<ul style="list-style-type: none"> Diez (10) 	CUMPLE	CUMPLE
Raclelas que deben entregarse con la impresora	<ul style="list-style-type: none"> Diez (10) 	CUMPLE	CUMPLE
Ventosas de succión (suction grips) de repuesto para sistema de alimentación	<ul style="list-style-type: none"> 20 (veinte) juegos completos 	CUMPLE	CUMPLE
Voltaje de operación	<ul style="list-style-type: none"> 400 VAC Trifásico 60 Hz 	CUMPLE	CUMPLE
INFORMACIÓN QUE DEBERÁ PROPORCIONAR CON LA OFERTA			
CARACTERÍSTICAS			
ENERGIZACIÓN			
IMPRESORA SERIGRÁFICA AUTOMÁTICA	<ul style="list-style-type: none"> Consumo eléctrico (KW/ KVA) Dimensiones (largo / ancho total / altura) Consumo de aire comprimido (l/min) Nivel de Ruido de la Máquina (Db.) Peso de la unidad. Fabricante Procedencia 	CUMPLE	CUMPLE



Diagrama del sistema propuesto	<ul style="list-style-type: none"> • Diagrama de planta (superior) del sistema con sus respectivas medidas, deben contar todos los puntos importantes, incluyendo sistema de evacuación de gases • Diagrama lateral del sistema con sus respectivas medidas, deben contar con todos los puntos importantes • Ubicación de los puntos de tomas eléctricos y neumáticos 	CUMPLE	CUMPLE
REQUERIMIENTOS ADICIONALES			
ESPECIFICACION			
Insumos y repuestos críticos a ser provistos junto con la máquina	<ul style="list-style-type: none"> • Adicional a los repuestos detallados en la impresora, el Oferente deberá entregar un juego de fungibles y repuestos críticos de las unidades (impresora, marcador de entrada) por un monto equivalente al 2% del precio de la máquina. 	CUMPLE	CUMPLE
Diagrama del sistema	<ul style="list-style-type: none"> • Debe incluir un diagrama lateral y superior con todos los componentes, incluyendo todas las medidas de las secciones y el total de la máquina armada y cualquier componente adicional que se proporcione con la máquina (Ej. espejos, pasarelas laterales, ductos de evacuación de gases etc.) • Deberán constar también espacios requeridos para mantenimiento, para operación y circulación 	CUMPLE	CUMPLE
INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA			
ESPECIFICACION			
Condiciones de instalación:	<ul style="list-style-type: none"> • La máquina debe operar en las instalaciones del Instituto Geográfico Militar, en la ciudad de Quito, a una altura de 2900 metros sobre el nivel del mar, con una humedad entre 40 y 60%, y una temperatura promedio de 20 grados todo el año • El lugar donde operará el equipo tiene 17,60 mts de largo, 5,60 mts de ancho. • El (G)M proporcionará un punto de acometida eléctrica y neumático cerca de la máquina desde el cual el adjudicado debe realizar su instalación • La maquinaria será instalada por el personal técnico del adjudicado, y deberán proporcionar todas, ABSOLUTAMENTE TODAS las tomas eléctricas, neumáticas, extensiones, que requiera la maquinaria. • El personal de Mantenimiento acompañará al personal técnico del adjudicado durante la instalación 	CUMPLE	CUMPLE
Capacitación de operadores:	<p>La capacitación de operadores se realizará:</p> <ul style="list-style-type: none"> - En las instalaciones del (G)M, luego de estar instalada y probada la máquina, durante al menos 1 semana (40 horas). - Se entiende que la capacitación será tanto de operación y de buenas prácticas de mantenimiento básico de la maquinaria. - Esta capacitación SERÁ OBLIGATORIAMENTE EN ESPAÑOL, para al menos 4 operadores. 	CUMPLE	CUMPLE
Capacitación para mantenimiento:	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitación en mantenimiento preventivo y correctivo hasta segundo nivel • La capacitación puede ser en español o inglés. • Se estima en 40 horas la capacitación mínima al personal de mantenimiento, en modalidad Teórico - Práctica, para al menos 4 técnicos. 	CUMPLE	CUMPLE
Materiales para pruebas y capacitación	<ul style="list-style-type: none"> • Los materiales para prueba de la maquinaria, así como el material para capacitación y operación de la máquina (Ej. mallas), será provisto por el adjudicado. El Instituto tiene un sistema de tensado de mallas en los marcos. • Las tñlas y pliegos será provisto por el Instituto. 	CUMPLE	NO CUMPLE
2. PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE UN TÚNEL DE SECADO MIXTO PARA SERIGRAFÍA AUTOMÁTICA			
TÚNEL COMBINADO DE CURADO UV / SECADO AIRE CALIENTE / IR			
ESPECIFICACION			
Componentes	<ul style="list-style-type: none"> • 1 (una) unidad de curado por luz UV • 1 (una) unidad de secado aire caliente / IR • 1 (una) unidad de enfriamiento 	CUMPLE	CUMPLE



Banda de transporte	<ul style="list-style-type: none"> • Velocidad sincronizada con la velocidad de la impresora • Banda adecuada tanto para uso con luz UV y Secado al calor (resistente al calentamiento) • Excelente sujeción del sustrato durante el transporte (aspiración, presión positiva, etc.) • Control de velocidad variable (acorde a la velocidad de operación de la impresora y tamaño máximo del sustrato) • Ancho de banda (diseño) adecuado para el máximo ancho de material que trabaja la impresora (máquina de pliego). • El inicio de la banda NO debe estorbar con la mesa de salida de la impresora cuando se abate para mantenimiento o tiene una sección abalible para el acceso del operador a la máquina impresora. 	CUMPLE	CUMPLE
Unidad de curado UV	<ul style="list-style-type: none"> • 2 (dos) lámparas de curado independientes • Regulación de la potencia de cada lámpara, en pasos o en forma continua del 40 al 100% de su potencia nominal, rangos mayores son deseables. • Stand-by automático cuando no está operando la máquina • Sistema de enfriamiento para cada una de las lámparas o reflectores. • Sistema de evacuación de aire / ozono producido durante el trabajo, de manera que pueda conectarse a un sistema de ductos de extracción • Display de horas de operación de la lámpara 	CUMPLE	CUMPLE
Unidad de secado aire caliente / IR	<ul style="list-style-type: none"> • Encapsulamiento del aire caliente generado (el aire calentado NO sale de su ambiente de trabajo) • Aislamiento térmico de la cubierta del sistema • Sistema de evacuación de aire caliente saturado de manera que pueda conectarse a un sistema de ductos de extracción. • Control preciso de temperatura, display de la temperatura interna • La temperatura interna debe superar los 70°C • Elementos de calor / IR protegidos contra contacto 	CUMPLE	CUMPLE
Unidad de enfriamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Debe incluir una unidad de enfriamiento para bajar la temperatura del sustrato antes del aplastamiento. 	CUMPLE	CUMPLE
Salida Transferencia al Aptilador o Bandeja	<ul style="list-style-type: none"> • El túnel debe tener una salida adecuada para la transferencia a un aptilador automático (Staker) o una bandeja de recepción. 	CUMPLE	CUMPLE
Seguridad de operación	<ul style="list-style-type: none"> • En caso que el sustrato quede retenido en cualquiera de las secciones (UV o aire caliente) los elementos deben desconectarse para evitar incendio del material. • El equipo debe contar con paros de emergencia de fácil acceso. • El equipo NO debe poder operar con las protecciones descubiertas en las secciones UV/ Aire Caliente. • Cuando se detenga el transporte en el túnel, DEBE detenerse la impresión de más sustratos. es decir que debe mantener habilitado comunicación a la impresora. 	CUMPLE	CUMPLE
Consumo máximo	El túnel combinado debe tener un consumo máximo de 40KW	CUMPLE	CUMPLE
Lámparas UV adicionales que deben suministrarse	Adicional a cada unidad instalada, debe suministrarse por cada una de las lámparas, las necesarias para 2000 (dos mil) horas de operación (adicionales a la ya instalada)	CUMPLE	CUMPLE
Banda de repuesto adicional que deben suministrarse	2 (dos) Bandas de transporte de la unidad combinada	CUMPLE	CUMPLE
Elementos calefactor /IR adicional que debe suministrarse	Adicional a cada elemento calefactor /IR instalado, debe suministrarse por cada una de ellos, los necesarios para 2000 (dos mil) horas de operación (adicionales a lo ya instalado). En caso que los elementos calefactores no se consideren un consumible, sino un componente de larga duración, deben incluir un elemento de repuesto.	CUMPLE	CUMPLE

INFORMACIÓN QUE DEBERÁ PROPORCIONAR CON LA OFERTA

CARACTERÍSTICAS

ESPECIFICACION



<p>TÚNEL COMBINADO DE CURADO UV / SECADO AIRE CALIENTE</p>	<ul style="list-style-type: none"> Consumo eléctrico (KW / KVA) Dimensiones (largo / ancho total / altura) Consumo de aire comprimido (l/min) Nivel de Ruido del Túnel (Db) Peso de la unidad. Temperatura máxima de operación Fabricante Procedencia 	CUMPLE	CUMPLE
<p>LAMPARAS DE CURADO UV</p>	<ul style="list-style-type: none"> Potencia nominal (W/Cm) Longitud (cm) Tecnología Tiempo de estimado de vida (Horas) Forma de control de la potencia Fabricante Procedencia Garantía de la lámpara 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Elementos de calentamiento</p>	<ul style="list-style-type: none"> Tipo de elemento calentador / IR Cantidad de elementos Tiempo de estimado de vida (Horas) Fabricante del elemento Procedencia Garantía del elemento 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Evacuación de gases</p>	<ul style="list-style-type: none"> Capacidad requerida (m3/hora) Cantidad de salidas de gases 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Diagrama del sistema propuesto</p>	<ul style="list-style-type: none"> Diagrama de planta (superior) del sistema con sus respectivas medidas, deben contar todos los puntos importantes, incluyendo sistema de evacuación de gases Diagrama lateral del sistema con sus respectivas medidas, deben contar todos los puntos importantes Ubicación de los puntos de tomas de gases eléctricos y neumáticos 	CUMPLE	CUMPLE
REQUERIMIENTOS ADICIONALES			
CARACTERÍSTICAS			
<p>Insumos y repuestos críticos a ser provistos junto con el túnel</p>	<p>Adicional a los repuestos detallados en el túnel, el adjudicado deberá entregar un juego de fungibles y repuestos críticos del túnel por un monto equivalente al 2% del precio de la propuesta.</p>	CUMPLE	CUMPLE
<p>Diagrama del sistema</p>	<p>Debe incluir un diagrama, lateral y superior con todos los componentes, incluyendo todas las medidas de las secciones y el total del túnel, apilador y cualquier componente adicional que se proporcione con el túnel (Ej. ductos de evacuación de gases otros.) Deberán constar también espacios requeridos para mantenimiento, para operación, para circulación</p>	CUMPLE	CUMPLE
INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA			
CARACTERÍSTICAS			
<p>Condiciones de Instalación:</p>	<ul style="list-style-type: none"> El túnel debe operar en las instalaciones del Instituto Geográfico Militar, en la ciudad de Quito, a una altura de 2900 metros sobre el nivel del mar, con una humedad entre 40 y 60%, y una temperatura promedio de 20 grados todo el año El lugar donde operará el equipo tiene 17.60 mts de largo, 5.60 mts de ancho. El IGM proporcionará un punto de acometida eléctrico y neumático cerca de la máquina desde el cual el adjudicado debe realizar su instalación. El túnel será instalado por el personal técnico del oferente, y deberán proporcionar todas, ABSOLUTAMENTE TODAS las tomas eléctricas, neumáticas, extensiones, que requiera el túnel. El personal de Mantenimiento acompañará al personal técnico del adjudicado durante la instalación 	CUMPLE	CUMPLE



<p>Capacitación de operadores:</p>	<p>La capacitación de operadores se realizará: En las instalaciones del IGM, luego de estar instalado y probado el túnel, durante al menos 8 horas. Se entiende que será capacitación de operación y buenas prácticas de mantenimiento básico del túnel. Esta capacitación SERÁ OBLIGATORIAMENTE EN ESPAÑOL, para al menos 4 operadores.</p>	CUMPLE	CUMPLE
<p>Capacitación para mantenimiento:</p>	<p>Capacitación en mantenimiento preventivo y correctivo hasta segundo nivel La capacitación puede ser en español o inglés. Se estima en 8 horas la capacitación mínima al personal de mantenimiento, en modalidad Técnico – Práctica, para al menos 4 técnicos.</p>	CUMPLE	CUMPLE
<p>Materiales para pruebas y capacitación</p>	<p>Los materiales para prueba del túnel serán provistos por el IGM.</p>	CUMPLE	CUMPLE
3.-PROVISIÓN E INSTALACIÓN DE UN APILADOR DE SALIDA			
APILADOR DE SALIDA			
CARACTERÍSTICAS			
<p>Transporte</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Velocidad de transferencia ajustable respecto a la velocidad del túnel de secado • Sistema de alineación de hojas durante el transporte • Sistema de sujeción del sustrato durante el transporte 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Formato de hoja</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaño Máximo pliego completo (720 x 1040) mm (tamaños mayores también son aceptados) • Tamaño Mínimo A3 (297 x 420) mm (tamaños menores también son aceptados) 	CUMPLE	NO CUMPLE
<p>Apilador</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tamaño de hoja ajustable según tamaño de sustrato • Altura de la pila mínimo 50 cm • Guías frontales y laterales • Control de la altura de la pila • Contador de hojas apiladas • Soplado de aire para facilitar alineación de las hojas en la pila • Sistema de reducción de electricidad estática (barras de descarga de estática, soplado ionizado u otros para salida del material a la pila) • Velocidad de apilado de al menos 3000 pliegos/hora 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Otras características</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Descarga de la pila posterior o lateral • Display para control, contador de hojas, puesta en cero • Pulsador para paro de emergencias • Debe permitir conectarse al control de la máquina impresora, al menos para detener la impresión en caso que el apilador deje de funcionar 	CUMPLE	CUMPLE
INFORMACIÓN QUE DEBERÁ PROPORCIONAR CON LA OFERTA			
CARACTERÍSTICAS			
<p>APILADOR DE SALIDA</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Consumo eléctrico (KW / KVA) • Dimensiones (largo / ancho total / altura) • Consumo de aire comprimido (l/min) • Peso de la unidad • Fabricante • Procedencia 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Diagrama del sistema propuesto</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Diagrama de planta (superior) del apilador con sus respectivas medidas, deben contar todos los puntos importantes. • Diagrama lateral del sistema con sus respectivas medidas, deben contar todos los puntos importantes • Ubicación de los puntos de tomas eléctricos y neumáticos 	CUMPLE	CUMPLE
REQUERIMIENTOS ADICIONALES			
CARACTERÍSTICAS			

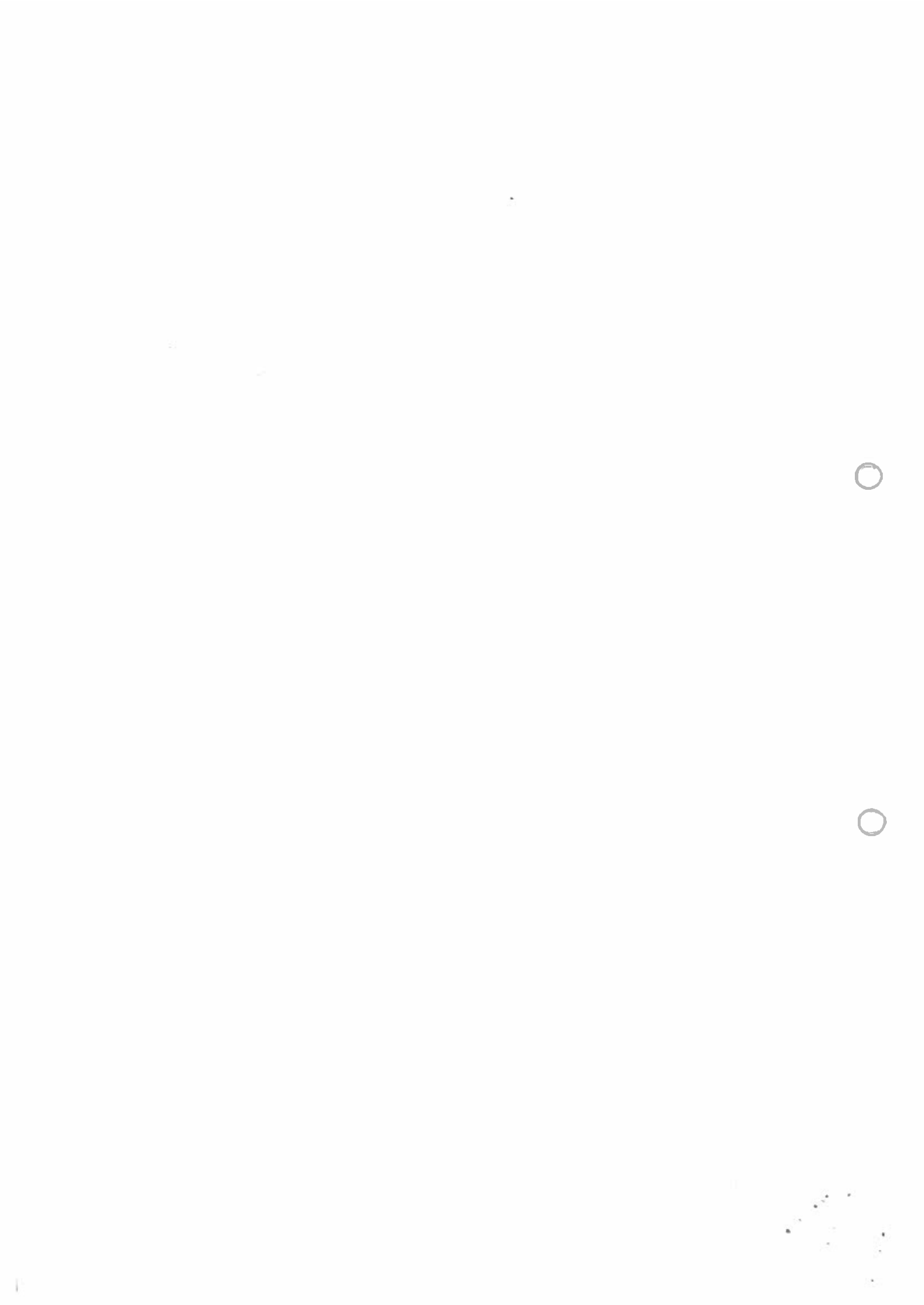


<p>Insumentos y repuestos críticos a ser provistos junto con la máquina</p>	<ul style="list-style-type: none"> • El adjudicado deberá entregar un juego de fungibles y repuestos críticos del apilador por un monto equivalente al 2% del precio de la máquina. 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Diagrama del sistema</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Debe incluir un diagrama, lateral y superior con todos los componentes, incluyendo todas las medidas de las secciones del apilador y cualquier componente adicional que se proporcione con este (Ej. espejos para el apilador etc.) • Deberán constar también espacios requeridos para mantenimiento, para operación y circulación 	CUMPLE	CUMPLE
INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA			
ESPECIFICACION			
<p>Condiciones de instalación:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Las máquinas deben operar en las instalaciones del Instituto Geográfico Militar, en la ciudad de Quito, a una altura de 2900 metros sobre el nivel del mar, con una humedad entre 40 y 60%, y una temperatura promedio de 20 grados todo el año • El lugar donde operará el equipo tiene 17,60 mts de largo, 5,60 mts de ancho. • El IGM proporcionará un punto de acometida eléctrico y neumático cerca de la máquina desde el cual el adjudicado debe realizar su instalación • La maquinaria será instalada por el personal técnico del oferente, y deberán proporcionar todas, ABSOLUTAMENTE TODAS las tomas eléctricas, neumáticas y extensiones que requiera la maquinaria. • El personal de Mantenimiento acompañará al personal técnico del oferente durante la instalación 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Capacitación de operadores:</p>	<p>La capacitación de operadores se realizará:</p> <ul style="list-style-type: none"> • En las instalaciones del IGM, luego de estar instalada y probada la máquina, durante al menos 8 horas. • Se entiende que la capacitación será de operación y buenas prácticas de mantenimiento básico de la maquinaria. • Esta capacitación SERÁ OBLIGATORIAMENTE EN ESPAÑOL, al menos para 4 operadores. 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Capacitación para mantenimiento:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitación en mantenimiento preventivo y correctivo hasta segundo nivel. • La capacitación puede ser en español o inglés. • Se estima en 8 horas la capacitación mínima al personal de mantenimiento, en modalidad Teórico – Práctica, al menos para 4 técnicos. 	CUMPLE	CUMPLE
<p>Materiales para pruebas y capacitación</p>	<p>Los materiales para prueba de la maquinaria, así como el material para capacitación propio para operación de la máquina será provisto por el Instituto.</p>	CUMPLE	NO CUMPLE
CARACTERÍSTICA DE LA OFERTA			
<p>Vigencia de la oferta:</p>	<p>Las ofertas se entenderán vigentes hasta treinta (30) días.</p>	CUMPLE	CUMPLE
<p>Precio de la oferta:</p>	<p>El valor de la oferta no podrá superar el presupuesto referencial que es de USD. 345.544,00 (Trescientos cuarenta y cinco mil quinientos cuarenta y cuatro dólares de los Estados Unidos de América con 00/100) CIF Puerto de Guayaquil.</p>	CUMPLE	CUMPLE
<p>Forma de pago:</p>	<p>Los pagos se realizarán de la manera prevista en el pliego y en la Orden de Compra. Se realizará un anticipo del 70% previa a la entrega de la garantía del buen uso del anticipo, otorgada por una entidad financiera del Ecuador, el 30% contra entrega de los bienes, a través del acta entrega recepción definitiva suscrita en el Ecuador.</p>	CUMPLE	CUMPLE


 Ing. Luis Garcés
 Técnico Afín
 Gestión Artes Gráficas



 Tcm Germán Pazmiño
 Delegado de la Unidad Requeriente
 Gestión Artes Gráficas


 Tcm Xavier Molina
 Delegado de la máxima autoridad

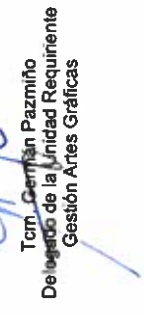


CUADRO DE VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE INTEGRIDAD Y REQUISITOS MÍNIMOS DE LAS OFERTAS PRESENTADAS EN EL PROCESO DE IMPORTACIÓN SOBYS-INT-001-2018
ADQUISICIÓN DE UNA MÁQUINA SERIGRÁFICA AUTOMÁTICA TIPO STOP CYLINDER

PARÁMETRO	OFERENTES		OBSERVACIONES
	SPS TECHNOSCREEN OFERENTE 1	ZHEJIANG ATOM MACHINERY CO., LTD. ZHEJIANG JINBAI MACHINERY CO., LTD OFERENTE 2	
INTEGRIDAD DE LA OFERTA	CUMPLE	CUMPLE	
EXPERIENCIA ESPECÍFICA MÍNIMA	CUMPLE	NO CUMPLE	Oferte 1: En el proceso de convalidación y aclaración presenta la información requerida. Oferte 2: No presenta la documentación debidamente legalizada, solicitada para validar la experiencia específica.
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	CUMPLE	NO CUMPLE	Oferte 2: No indica que entregará los materiales para pruebas y capacitación de la máquina serigráfica y del apliador de salida, y no cumple con la especificación del tamaño mínimo del formato de hoja del apliador de salida.
OTRO(S) PARÁMETRO(S) DE CALIFICACIÓN PROPUESTOS POR LA ENTIDAD	CUMPLE	NO CUMPLE	Oferte 1: En el proceso de convalidación y aclaración presenta certificación por cada uno de los componentes de la máquina. Oferte 2: No presenta la certificación requerida para el apliador.
DECLARACIONES DE RESERVA Y PARAISOS FISCALES	CUMPLE	CUMPLE	


Ing. Luis García
 Técnico Afín
 Gestión Artes Gráficas


Tcn. Xavier Molina
 Delegado de la máxima autoridad


Tcn. Germán Pazmiño
 Delegado de la Unidad Requerente
 Gestión Artes Gráficas

